

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

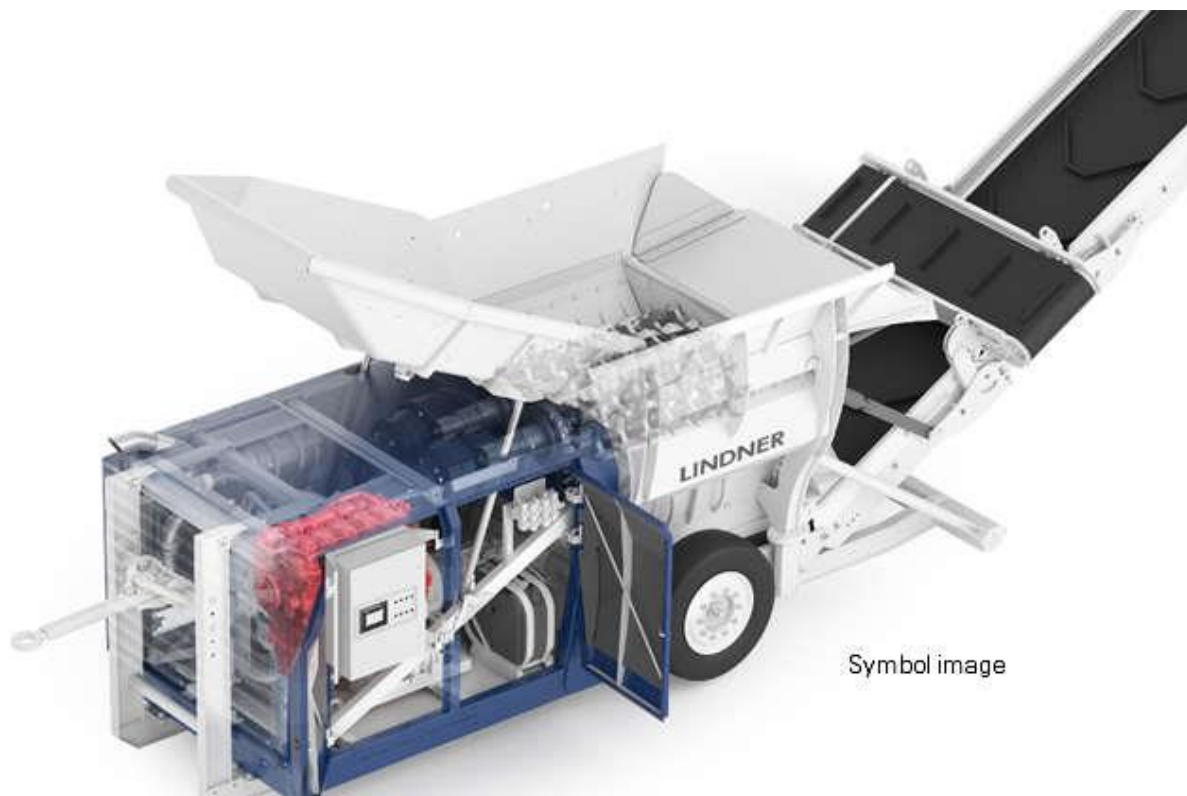
nr 6OM04-281118

MOBILNEGO ROZDRABNIACZA

Dla:

JAKMAR
U. Leszka Czarnego 15
02-496 Warszawa

Sz. P. Mariusz Jakubaszek



LINDNER Shredder URRACO 75 D

Mobilne urządzenie rozdrabniające na podwoziu kontenerowo-kołowym z dwoma wałami rozdrabniającymi. Maszyna nowa - potestowa.
Ilość przepracowanych godzin: około 230 mth.
rok produkcji 2018

LINDNER URRACO 75 D

I. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW:

materiał:	odpady komunalne o gęstości właściwej 350 – 450 kg/m ³ , odpady wielkogabarytowe
wydajność:	odpady komunalne i zielone: 40 - 60 t/godz (w zależności od gęstości podawanego materiału i sposobu załadunku maszyny) odpady wielkogabarytowe: 15 – 25 t/h (przy uwzględnieniu ciągłego załadunku maszyny) Aluminium,: ok 12 t/h (przy uwzględnieniu ciągłego załadunku maszyny)
rozmiar produktu:	do 350 mm przy wałach HW 6.7 C&D,

II. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Dane techniczne	UR75D-3
Numer rysunku	D530164
Dokumentacja	1xPDF 1x wersja wydrukowana
Obudowa maszyny	standard
Podwozie	Hydraulicznie opuszczana oś z kołami na ramie z hakiem do holowania
Kolor	RAL 5003 RAL 7047 RAL 7016
Jednostka napędowa	Scania DC09-086A
Moc	276 kW
Norma emisji spalin	EU Stufe IV US Tier 4f
Prędkość obrotowa wałów	10 - 30 min-1
Moment obrotowy na wale	do 240.000Nm
Hydraulika	Elektroniczny system pomiaru
Szybki system wymiany wałów	tak
Kosz zasypowy	Podnoszony dwustronnie (2x)
Przenośnik taśmowy	składany (jednoczęściowy), w ocynku
Temperatura otoczenia	-10°C do 35°C
Napięcie	-
Podłączenie do sieci elektrycznej	-
Lakier	standard (LWN131)
Jednostka chłodząca	3-obiegowa, chłodnica z wentylatorem rewersyjnym
Panel sterowania	8" Sigmatek - dotykowy
Pilot zdalnego sterowania	10 przycisków
Powers Wały	HW-6.7 C&D + grzebień boczny

www.powers.pl



POWERS

MASZyny

Napęd i konstrukcja

- Napęd hydrostatyczny wałów z automatyczną regulacją obiegu hydraulicznego i elektronicznym sterowaniem
- Maksymalny moment obrotowy do 240.000 Nm
- Oszczędny silnik diesla SCANIA DC09 o mocy 257kW
- Poziom emisji spalin Euro IV| US Tier 4f
- 3-obiegowy system chłodzenia
- CleanFix wentylator zwrotny do automatycznego czyszczenia chłodnicy



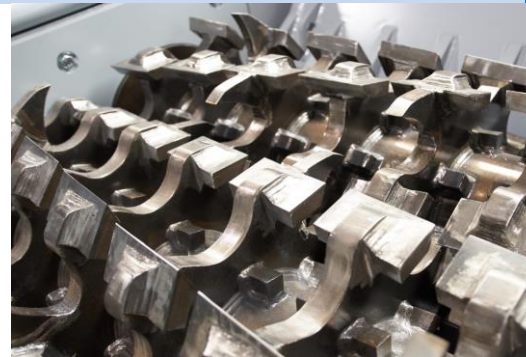
Obsługa

- Dotykowy panel sterowania IP65 HMI 8"
- Instrukcja obsługi w formie drukowanej i elektronicznej (pdf)
- Możliwość zapisu programów pod różne rodzaje odpadów
- Obsługa i monitoring funkcji maszyny na ekranie
- Funkcja automatycznego rewersu
- Funkcja wykrywania elementów niemożliwych do rozdrobnienia
- Pilot zdalnego sterowania IP65 z 10 przyciskami
- Możliwość regulacji wysokości wysypowej przenośnika z pilota
- Możliwość dodatkowego rewersowania wałów z pilota
- Możliwość regulacji wysokości separatora magnetycznego piloten



Jednostka rozdrabniająca

- Dwa potężne wały wraz ze specjalnie wstawianymi tarczami i nożami
- Możliwość doboru narzędzi roboczych do każdej aplikacji
- Wały LW do średniego i drobnego rozdrabniania
- Wały HW do ciężkich aplikacji – rozdrabnianie grube



Transport

- 1-osiowe podwozie, hydraulicznie opuszczane (**opcja dodatkowa**)
- podnoszony dyszel do przemieszczania maszyny po placu.
- Kontenerowa konstrukcja przystosowana do transportu drogowego hakowcem





POWERS
MASZYNY

Separator magnetyczny

- Magnes stały do oddzielenia metali żelaznych
- Umieszczony nad przenośnikiem wyładowczym
- Hydraulicznie regulowana wysokość nad taśmą
- Możliwość regulacji wysokości z pilota zdalnego sterowania
- Zsyp do wyrzucania elementów metalowych

